2022年西安市食品用塑料包装容器工具等制品

监督抽查实施细则

**1 抽样方法**

1.1抽样型号和规格

按产品种类规定的、同一型号、同一规格、同一批次企业出厂检验合格（或以任何方式证明合格）的产品。

1.2抽样数量、基数及抽样方法

1.2.1食品用塑料包装膜袋（非复合膜）：

同一批次合格产品中抽取15平方米或2卷，其中10平方米（1卷）作为检验样品，5平方米（1卷）作为备用样品。

1.2.2食品用塑料包装膜袋（非复合袋）：

同一批次合格产品中抽取200个袋子，其中100个作为检验样品，100个作为备用样品。

1.2.3复合膜：

同一批次合格产品中抽取15平方米，其中10平方米作为检验样品，5平方米作为备用样品。

1.2.4复合袋：

同一批次合格产品中抽取200个袋子，其中100个作为检验样品，100个作为备用样品。

1.2.5食品用塑料包装容器（瓶及瓶坯）：

瓶：同一批次合格产品中抽取50只（其中30只作为检验样品，20只作为备用样品），并配套同等数量瓶盖。

瓶坯：同一批次合格产品中抽取50只（其中30只作为检验样品，20只作为备用样品），并配套该规格瓶坯吹塑成型的瓶子50只。

1.2.6塑料工具：

抽样数量为100个。同一批次合格产品中抽取样品分为两份，一份作为检验样品，一份作为备用样品。

1.2.7片材：

在同一批合格产品中，随机抽取3卷片材，每卷片材去掉2层后，每卷取两份10米样品。一份作为检验样品，一份作为备用样品。

1.2.8 编织袋：

抽样数量为40条。同一批次合格产品中抽取样品分为两份，一份作为检验样品，一份作为备用样品。

抽样人员封样时，应有防拆封措施，以保证样品的真实性，检验用样品及备用（复检）样品应分别封样。

1.3抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。

**2 检验依据**

　　　表1食品用塑料包装膜袋（非复合膜袋）检验项目

| 序号 | 检验项目 | 产品标准 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 总迁移量 | GB/T 10457-2009  GB/T 4456-2008  GB/T 27740-2011  BB/T 0039-2013  GB/T 24984-2010  及经公示现行有效的企业标准 | GB 31604.8-2021 |
| 2 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验  （无色产品除外） | GB 31604.7-2016 |
| 6 | 拉伸强度  （仅膜检测） | GB/T 1040.3-2006 |
| 7 | 跌落试验  （仅袋检测） | BB/T 0039-2013  GB/T 24984-2010 |
| 8 | 漏水性/抗渗漏性  （仅袋检测） | BB/T 0039-2013  GB/T 24984-2010 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

表2复合膜袋检验项目

| 序号 | 检验项目 | 产品标准 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 剥离力 | GB/T 10004-2008  QB/T 1871-1993  GB/T 28118-2011  QB/T 2197-1996  及经公示现行有效的企业标准 | GB/T 8808-1988  及经公示现行有效的企业标准 |
| 2 | 蒸发残渣 | GB 9683-1988 | GB 9683-1988 |
| 3 | 感官要求 | GB 9683-1988 | GB 9683-1988 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB 9683-1988 | GB 31604.2-2016 |
| 5 | 重金属（以Pb计） | GB 9683-1988 | GB 31604.9-2016 |
| 6 | 溶剂残留 | GB/T 10004-2008  GB/T 28118-2011  及经公示现行有效的企业标准 | GB/T 10004-2008 GB/T 28118-2011及经公示现行有效的企业标准 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

表3食品用塑料包装容器（瓶及瓶坯等）检验项目

| 序号 | 检验项目 | 产品标准 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 乙醛（仅PET材质检测） | QB/T 2357-1998  BB/T 0060-2012  及经公示现行有效的企业标准 | QB/T 2357-1998  BB/T 0060-2012  及经公示现行有效的企业标准 |
| 2 | 总迁移量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 | GB 4806.7-2016 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 |
| 5 | 重金属（以Pb计） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 |
| 6 | 脱色试验 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.7-2016 |
| 7 | 锑迁移量（仅PET材质检测） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.41-2016 |
| 8 | 乙二醇迁移量（仅PET材质检测） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.44-2016 |
| 9 | 对苯二甲酸迁移量（仅PET材质检测） | GB 4806.7-2016 | GB 31604.21-2016 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

表4塑料工具检验项目

| 序号 | 检验项目 | 产品标准 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 负重性能 | GB 4806.7-2016  GB/T 18006.1-2009  及经公示现行有效的企业标准 | GB/T 18006.1-2009  及经公示现行有效的企业标准 |
| 2 | 耐温性能 | GB/T 18006.1-2009  及经公示现行有效的企业标准 |
| 3 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 5 | 重金属 | GB 31604.9-2016 |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7-2016 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

表5片材、编织袋检验项目

| 序号 | 检验项目 | 产品标准 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 总迁移量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.8-2021 |
| 2 | 高锰酸钾消耗量 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.2-2016 |
| 3 | 重金属 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.9-2016 |
| 4 | 脱色试验 | GB 4806.7-2016 | GB 31604.7-2016 |
| 5 | 横向、纵向拉伸负荷（仅编织袋检测） | GB/T 8946-2013 | GB/T 8946-2013 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

**3 判定规则**

3.1依据标准

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9683-1988 复合食品包装袋卫生标准

GB/T 10004-2008 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合

QB/T 1871-1993 双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋

BB/T 0039-2013 商品零售包装袋

GB/T 8946-2013 塑料编织袋

GB/T 28118-2011 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

QB/T 2357-1998 聚酯（PET）无汽饮料瓶

GB/T 4456-2008包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 27740-2011流延聚丙烯（CPP）薄膜

GB/T 24984-2010 日用塑料袋

GB/T 21661-2020 塑料购物袋

经公示现行有效的企业标准及产品明示质量要求。

3.2判定原则

1、若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定；

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的国家或行业强制性标准要求时，应按国家或行业强制性标准要求判定；

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

2、综合判定：全部项目合格，判定结论为：“经抽样检验，所检项目符合××标准要求，依据《2022年西安市食品用塑料包装容器工具等制品监督抽查实施细则》，判定为合格”。 当有不合格项目，判定结论为：“经抽样检验，××项目不符合××标准要求，依据《2022年西安市食品用塑料包装容器工具等制品监督抽查实施细则》，判定为不合格。

2022年西安市食品用纸包装纸容器等制品

监督抽查实施细则

**1 抽样方法**

1.1抽样型号或规格

按产品种类规定的、同一型号、同一规格、同一批次企业出厂检验合格（或以任何方式证明合格）的产品。

1.2抽样方法及数量

在生产领域或流通领域随机抽取6包样品(每包不少于20个，不够需补足样品)，3包作为检验样品，3包作为备用样品，抽样基数需满足抽样要求。抽样人员封样时，应有防拆封措施，以保证样品的真实性，检验用样品及备用（复检）样品应分别封样。

1.3抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。

**2 检验依据**

表1食品用纸包装、容器产品检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 产品标准及名称 | 检验方法 |
| 1 | 大肠菌群 | GB/T 27590-2011  《纸杯》  GB/T 27591-2011  《纸碗》  GB/T 36392-2018《食品包装用淋膜纸和纸板》  及经公示现行有效的企业标准。 | GB 14934-2016 |
| 2 | 沙门氏菌 | GB 14934-2016 |
| 3 | 霉菌 | GB 4789.15-2016 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 5 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 6 | 重金属 | GB 31604.9-2016 |
| 7 | 铅(Pb) | GB 31604.34-2016 |
| 8 | 砷(As) | GB 31604.38-2016 |
| 9 | 荧光性物质 | GB 31604.47-2016 |
| 10 | 感官要求 | GB 4806.7-2016 |
| 11 | 渗漏性能 | GB/T 27590-2011  GB/T 27591-2011 |
| 12 | 杯身挺度  （仅纸杯做）  抗压强度  （仅纸碗做） | GB/T 27590-2011  GB/T 27591-2011 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

**3 判定规则**

3.1依据标准

GB 4806.8-2016 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB/T 27590-2011 纸杯

GB/T 27591-2011 纸碗

GB/T 27589-2011 纸餐盒

经公示现行有效的企业标准。

3.2判定原则

3.2.1若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定；

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的国家或行业强制性标准要求时，应按国家或行业强制性标准要求判定；

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

3.2.2综合判定：全部项目合格，判定结论为：“经抽样检验，所检项目符合××标准要求，依据《2022年西安市食品用纸包装纸容器等制品监督抽查实施细则》，判定为合格”。 当有不合格项目，判定结论为：“经抽样检验，××项目不符合××标准要求，依据《2022年西安市食品用纸包装纸容器等制品监督抽查实施细则》，判定为不合格。