2022年西安市建筑防水卷材产品

质量监督抽查实施细则

**1 抽样方法**

1.1以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

按产品种类规定的、同一型号、同一规格、同一批次企业出厂检验合格（或以任何方式证明合格）的产品。在流通领域抽样时，抽样基数满足抽样数量即可。随机抽取1卷防水卷材，在被抽取的卷材上去除卷头、卷尾各2m后，再裁取4m试样，2 m用于检验，2 m用于备样。被抽取样品应填明生产日期、规格和厚度。

**2 检验依据**

　　　表1弹性体改性沥青防水卷材检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| 1 | 可溶物含量 | GB 18242-2008 | GB 18242-2008(6.7)  GB/T 328.26-2007 |
| 2 | 耐热性 | GB 18242-2008 | GB/T 328.11-2007（A法） |
| 3 | 低温柔性 | GB 18242-2008 | GB 18242-2008(6.9)  GB/T 328.14-2007 |
| 4 | 不透水性 | GB 18242-2008 | GB 18242-2008(6.10)  GB/T 328.10-2007（B法） |
| 5 | 拉力 | GB 18242-2008 | GB 18242-2008(6.11)  GB/T 328.8-2007 |
| 6 | 延伸率 | GB 18242-2008 | GB 18242-2008(6.11)  GB/T 328.8-2007 |
| 7 | 热老化（拉力保持率） | GB 18242-2008 | GB 18242-2008(6.13) |
| 8 | 热老化（延伸率保持率） | GB 18242-2008 | GB 18242-2008(6.13) |
| 9 | 热老化（低温柔性） | GB 18242-2008 | GB 18242-2008(6.13) |
| 10 | 热老化（尺寸变化率） | GB 18242-2008 | GB 18242-2008(6.13) |
| 11 | 热老化（质量损失） | GB 18242-2008 | GB 18242-2008(6.13) |
| 12 | 渗油性 | GB 18242-2008 | GB 18242-2008(6.14) |

表2塑性体改性沥青防水卷材检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 可溶物含量 | GB 18243-2008 | GB 18243-2008(6.7)  GB/T 328.26-2007 |
| 2 | 耐热性 | GB 18242-2008 | GB/T 328.11-2007（A法） |
| 3 | 低温柔性 | GB 18243-2008 | GB 18243-2008(6.9)  GB/T 328.14-2007 |
| 4 | 不透水性 | GB 18243-2008 | GB 18243-2008(6.10)  GB/T 328.10-2007（B法） |
| 5 | 拉力 | GB 18243-2008 | GB 18242-2008(6.11)  GB/T 328.8-2007 |
| 6 | 延伸率 | GB 18243-2008 | GB 18242-2008(6.11)  GB/T 328.8-2007 |
| 7 | 热老化（拉力保持率） | GB 18243-2008 | GB 18243-2008(6.13) |
| 8 | 热老化（延伸率保持率） | GB 18243-2008 | GB 18242-2008(6.13) |
| 9 | 热老化（低温柔性） | GB 18243-2008 | GB 18242-2008(6.13) |
| 10 | 热老化（尺寸变化率） | GB 18243-2008 | GB 18243-2008(6.13) |
| 11 | 热老化（质量损失） | GB 18243-2008 | GB 18243-2008(6.13) |

表3胶粉改性沥青聚酯毡与玻纤网格布增强防水卷材检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| 1 | 可溶物含量 | JC/T 1078-2008 | JC/T 1078-2008（6.7）  GB/T 328.26-2007 |
| 2 | 耐热性 | JC/T 1078-2008 | JC/T 1078-2008（6.8）  GB/T 328.11-2007（B法） |
| 3 | 低温柔性 | JC/T 1078-2008 | JC/T 1078-2008（6.9）  GB/T 328.14-2007 |
| 4 | 不透水性 | JC/T 1078-2008 | GB/T 328.10-2007（B法） |
| 5 | 最大拉力 | JC/T 1078-2008 | JC/T 1078-2008（6.11）  GB/T 328.8-2007 |
| 6 | 延伸率 | JC/T 1078-2008 | JC/T 1078-2008（6.11）  GB/T 328.8-2007 |
| 7 | 热老化（拉力保持率） | JC/T 1078-2008 | JC/T 1078-2008（6.13） |
| 8 | 热老化（低温柔性） | JC/T 1078-2008 | JC/T 1078-2008（6.13） |
| 9 | 热老化（质量损失） | JC/T 1078-2008 | JC/T 1078-2008（6.13） |
| 10 | 渗油性 | JC/T 1078-2008 | JC/T 1078-2008（6.14） |

表4自粘聚合物改性沥青防水卷材检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| 1 | 拉伸性能（拉力） | GB 23441-2009 | GB 23441-2009（5.7） |
| 2 | 拉伸性能  （最大拉力时延伸率） | GB 23441-2009 | GB 23441-2009（5.7） |
| 3 | 拉伸性能  （沥青断裂延伸率） | GB 23441-2009 | GB 23441-2009（5.7） |
| 4 | 拉伸性能  （拉伸时现象） | GB 23441-2009 | GB 23441-2009（5.7） |
| 5 | 耐热性 | GB 23441-2009 | GB 23441-2009（5.9） |
| 6 | 低温柔性 | GB 23441-2009 | GB 23441-2009（5.10） |
| 7 | 不透水性 | GB 23441-2009 | GB 23441-2009（5.11） |
| 8 | 渗油性 | GB 23441-2009 | GB 23441-2009（5.14） |
| 9 | 热老化（拉力保持率） | GB 23441-2009 | GB 23441-2009（5.16） |
| 10 | 热老化  （最大拉力时延伸率） | GB 23441-2009 | GB 23441-2009（5.16） |
| 11 | 热老化（低温柔性） | GB 23441-2009 | GB 23441-2009（5.16） |
| 12 | 热老化  （剥离强度卷材与铝板） | GB 23441-2009 | GB 23441-2009（5.16） |
| 13 | 可溶物含量 | GB 23441-2009 | GB/T 328.26-2007 |
| 14 | 热老化（尺寸稳定性） | GB 23441-2009 | GB 23441-2009（5.16） |

表5预铺防水卷材检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| 1 | 拉伸性能（拉力） | GB/T 23457-2017 | GB/T 328.8-2007 |
| 2 | 拉伸性能（拉伸强度） | GB/T 23457-2017 | GB/T 328.9-2007 |
| 3 | 拉伸性能  （最大拉力时伸长率） | GB/T 23457-2017 | GB/T 328.8-2007 |
| 4 | 拉伸性能  （膜断裂伸长率） | GB/T 23457-2017 | GB/T 328.8-2007 |
| 5 | 拉伸性能  （拉伸时现象） | GB/T 23457-2017 | GB/T 328.8-2007 |
| 6 | 耐热性 | GB/T 23457-2017 | GB/T 328.11-2007 |
| 7 | 低温柔性 | GB/T 23457-2017 | GB/T 328.14-2007 |
| 8 | 低温弯折性 | GB/T 23457-2017 | GB/T 328.15-2007 |
| 9 | 渗油性 | GB/T 23457-2017 | GB/T 23457-2017（6.17） |
| 10 | 不透水性 | GB/T 23457-2017 | GB/T 328.10-2007 |
| 11 | 可溶物含量 | GB/T 23457-2017 | GB/T 328.26-2007 |
| 12 | 热老化 | GB/T 23457-2017 | GB/T 23457-2017（6.24） |

表6湿铺防水卷材检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| 1 | 可溶物含量 | GB/T 35467-2017 | GB/T 328.26-2007 |
| 2 | 拉伸性能 | GB/T 35467-2017 | GB/T 328.8-2007  GB/T 328.9-2007 |
| 3 | 撕裂力 | GB/T 35467-2017 | GB/T 35467-2017（5.9.2） |
| 4 | 耐热性 | GB/T 35467-2017 | GB/T 35467-2017（5.10） |
| 5 | 低温柔性 | GB/T 35467-2017 | GB/T 35467-2017（5.11） |
| 6 | 不透水性 | GB/T 35467-2017 | GB/T 328.10-2007（B法） |
| 7 | 渗油性 | GB/T 35467-2017 | GB/T 35467-2017（5.14） |
| 8 | 热老化 | GB/T 35467-2017 | GB/T 35467-2017（5.18） |

表7高分子防水材料 片材检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| 1 | 拉伸强度（常温） | GB/T 18173.1-2012 | GB 18173.1-2012（6.3.2） |
| 2 | 拉断伸长率（常温） | GB/T 18173.1-2012 | GB 18173.1-2012（6.3.2） |
| 3 | 撕裂强度 | GB/T 18173.1-2012 | GB 18173.1-2012（6.3.3） |
| 4 | 不透水性 | GB/T 18173.1-2012 | GB 18173.1-2012（6.3.4） |
| 5 | 低温弯折 | GB/T 18173.1-2012 | GB 18173.1-2012（附录B） |
| 6 | 热空气老化  （拉伸强度保持率） | GB/T 18173.1-2012 | GB 18173.1-2012（6.3） |
| 7 | 热空气老化  （拉断伸长率保持率） | GB/T 18173.1-2012 | GB 18173.1-2012（6.3） |

**3 判定规则**

3.1依据标准

GB 18242-2008 弹性体改性沥青防水卷材

GB 18243-2008 塑性体改性沥青防水卷材

JC/T 1078-2008 胶粉改性沥青聚酯毡与玻纤网格布增强防水卷材

GB 23441-2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材

GB/T 23457-2017 预铺防水卷材

GB/T 35467-2017湿铺防水卷材

GB/T 18173.1-2012 高分子防水材料 片材

GB/T 328-2007 建筑防水卷材试验方法

经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

3.2.1若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定；

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的国家或行业强制性标准要求时，应按国家或行业强制性标准要求判定；

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

3.2.2综合判定：全部项目合格，判定结论为：“经抽样检验，所检项目符合××标准要求，依据《2022年西安市建筑防水卷材实施细则》，判定为合格”。 当有不合格项目，判定结论为：“经抽样检验，××项目不符合××标准要求，依据《2022年西安市建筑防水卷材实施细则》，判定为不合格。

2022年西安市建筑用绝缘电工套管产品

质量监督抽查实施细则

**1 抽样方法**

同一批次合格品产品中随机抽取24m，其中12m为检验样品，12m为备用样品。样品加贴封条，封条上需被检单位代表签名。

**2 检验依据**

建筑用绝缘电工套管检验项目

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 规格尺寸 | JG/T 3050-1998 | JG/T 3050-1998 |
| 2 | 抗压性能 | JG/T 3050-1998 | JG/T 3050-1998 |
| 3 | 耐热性能 | JG/T 3050-1998 | JG/T 3050-1998 |
| 4 | 弯曲性能 | JG/T 3050-1998 | JG/T 3050-1998 |
| 5 | 阻燃性能  （自熄性试验） | JG/T 3050-1998 | JG/T 3050-1998 |

**3 判定规则**

3.1 检验依据

JG/T 3050-1998建筑用绝缘电工套管及配件

3.2 判定原则

3.2.1若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定；

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的国家或行业强制性标准要求时，应按国家或行业强制性标准要求判定；

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

3.2.2全部项目合格，判定结论为：“经抽样检验，所检项目符合××标准要求，依据《2022年西安市建筑用绝缘电工套管产品质量监督抽查实施细则》，判定为合格”。 当有不合格项目，判定结论为：“经抽样检验，××项目不符合××标准要求，依据《2022年西安市建筑用绝缘电工套管产品质量监督抽查实施细则》，判定为不合格。

2022年西安市铝合金建筑型材产品

质量监督抽查实施细则

**1 抽样方法**

1.1抽样型号或规格

抽取样品应为同一规格、同一批次、同一牌号、同一状态的产品。

1.2抽样方法及数量

1.2.1抽查的样品由抽样人员在市场上或者企业成品库内待销的产品中随机抽取。

1.2.2 每种产品共抽取2根型材。

1.2.3 截取检验样品

截取方法为：在每根型材上连续截取2段样品，每段长1000mm，共计4段。同一根上截取的2段样品一一对应编号，如1-a、1-b、2-a、2-b。其中标记a的2段样品为检验样品；标记b的2段样品为备用样品。

1.3样品处置

应当对检验样品和备用样品分别签封并标注。样品应由包装材料全部包裹，为防拆封，可采用透明胶带缠裹。取好的样品必须保存在干燥、室温、无腐蚀性气氛的环境中。样品运送时应防止剧烈碰撞损坏样品。

**2 检验依据**

表1 阳极氧化型材检验项目

| 序号 | 检验项目 | | 依据法律法规  或标准条款 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 化学成分 | Si | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.2-2017、GB/T 5237.1-2017、GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Fe | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.2-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Cu | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.2-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Mn | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.2-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Mg | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.2-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Cr | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.2-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Zn | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.2-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Ti | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.2-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| 2 | 力学性能 | 抗拉强度 Rm | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.1-2017、GB/T 16865-2013 |
| 断后伸长率 A50mm | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.1-2017、GB/T 16865-2013 |
| 3 | 壁厚偏差 | | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.1-2017、GB/T 5237.2-2017 |
| 4 | 膜厚 | 平均膜厚 | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 4957-2003 |
| 局部膜厚 | GB/T 5237.2-2017 | GB/T 4957-2003 |

表2 电泳涂漆型材检验项目

| 序号 | 检验项目 | | | 依据法律法规  或标准条款 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 化学成分 | Si | | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.3-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Fe | | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.3-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Cu | | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.3-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Mn | | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.3-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Mg | | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.3-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Cr | | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.3-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Zn | | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.3-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Ti | | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.3-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| 2 | 力学性能 | 抗拉强度 Rm | | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.1-2017、GB/T 16865-2013 |
| 断后伸长率 A50mm | | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.1-2017、GB/T 16865-2013 |
| 3 | 壁厚偏差 | | | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.3-2017、GB/T 5237.1-2017 |
| 4 | 膜厚 | | 复合膜局部膜厚 | GB/T 5237.3-2017 | GB/T 4957-2003 |

表3 喷粉型材检验项目

| 序号 | 检验项目 | | 依据法律法规  或标准条款 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 化学成分 | Si | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.4-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Fe | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.4-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Cu | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.4-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Mn | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.4-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Mg | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.4-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Cr | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.4-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Zn | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.4-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Ti | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.4-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| 2 | 力学性能 | 抗拉强度 Rm | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.4-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 16865-2013 |
| 断后伸长率 A50mm | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.4-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 16865-2013 |
| 3 | 壁厚偏差 | | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.4-2017、GB/T 5237.1-2017 |
| 4 | 膜厚 | 膜层局部厚度 | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 4957-2003 |
| 平均膜厚 | GB/T 5237.4-2017 | GB/T 4957-2003 |

表4 喷漆型材检验项目

| 序号 | 检验项目 | | 依据法律法规  或标准条款 | 检测方法 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 化学成分 | Si | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.5-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Fe | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.5-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Cu | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.5-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Mn | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.5-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Mg | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.5-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Cr | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.5-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Zn | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.5-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| Ti | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.5-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 20975.25-2008、GB/T 7999-2015 |
| 2 | 力学性能 | 抗拉强度 Rm | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.5-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 16865-2013 |
| 断后伸长率 A50mm | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.5-2017、GB/T 5237.1-2017  GB/T 16865-2013 |
| 3 | 壁厚偏差 | | GB/T 5237.1-2017 | GB/T 5237.5-2017、GB/T 5237.1-2017 |
| 4 | 膜厚 | 局部膜厚 | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 4957-2003 |
| 平均膜厚 | GB/T 5237.5-2017 | GB/T 4957-2003 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

**3 判定规则**

3.1 检验依据

GB/T 5237.1-2017 《铝合金建筑型材 第1部分:基材》

GB/T 5237.2-2017 《铝合金建筑型材 第2部分:阳极氧化型材》

GB/T 5237.3-2017 《铝合金建筑型材 第3部分:电泳涂漆型材》

GB/T 5237.4-2017 《铝合金建筑型材 第4部分:喷粉型材》

GB/T 5237.5-2017 《铝合金建筑型材 第5部分:喷漆型材》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

3.2.1若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

3.2.2全部项目合格，判定为抽查合格时，结论为：“经抽样检验，所检项目符合××标准要求，依据《2022年西安市铝合金建筑型材产品质量监督抽查实施细则》，判定为合格。”

当有不合格项目，判定为抽查不合格时，结论为：“经抽样检验，××项目不符合××标准要求，依据《2022年西安市铝合金建筑型材产品质量监督抽查实施细则》，判定为不合格。

2022年西安市热轧带肋钢筋产品

质量监督抽查实施细则

**1 抽样方法**

1.1抽样型号或规格

抽取样品应为同一批次、同一规格、同一牌号的产品。

1.2抽样方法及数量

在被抽样生产者或销售者的待销产品中抽取。

对直条热轧带肋钢筋取样时，在堆垛表层随机抽取1捆，在该捆中抽取5根钢筋，每根钢筋截取的长度为2400mm（d≥28mm的钢筋取样长度为3400mm），逐根顺序编号为1～5，再把每根钢筋分成2支长度为1200mm的样品（d≥28mm的每根钢筋分成2支长度为1700mm的样品），2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

对盘卷热轧带肋钢筋取样时，在产品中抽取5盘产品，在每盘钢筋上距头或尾至少2000mm处，随机截取1根长度为2400mm的钢筋，逐根顺序编号为1～5，再把每根钢筋分成2支长度为1200mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b）,标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

在流通领域抽取产品为非捆扎包装时，在堆放的钢筋中随机抽取同一批次、同一规格、同一牌号的5根钢筋，截取方式与捆装方式相同。

1.3样品处置

应当对检验样品和备用样品分别签封，同时在封条上标注出检验样品或备用样品。样品应由包装材料全部包裹，为防拆封，可采用透明胶带缠裹。

**2 检验依据**

表1 热轧带肋钢筋检验项目

| 序号 | 检验项目 | | 产品标准 | 检验方法 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
| 1 | 力学性能 | 屈服强度 | GB/T 1499.2-2018 | GB/T 1499.2-2018  GB/T 28900-2012 |
| 抗拉强度 |
| 断后伸长率 |
| 实测抗拉强度与实测屈服强度之比1 |
| 实测屈服强度与屈服强度特征值之比1 |
| 最大力总延伸率1 |
| 2 | 工艺性能 | 弯曲 | GB/T 1499.2-2018  GB/T 28900-2012 |
| 3 | 化学成分 | C | GB/T 223.5-2008  GB/T 223.59-2008  GB/T 223.63-1988  GB/T 4336-2016及标准第1号修改单  GB/T 20123-2006 |
| Si |
| Mn |
| P |
| S |
| 4 | 尺寸 | 横肋高 | GB/T 1499.2-2018 |
| 纵肋高 | GB/T 1499.2-2018 |
| 横肋间距 | GB/T 1499.2-2018 |
| 5 | 重量偏差 | | GB/T 1499.2-2018 |
| 6 | 金相组织 | | GB/T 1499.2-2018  GB/T 13298-2015 |

注：1检验适用于抗震钢筋。

**3 判定规则**

3.1 检验依据

GB/T 1499.2-2018《钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋》

经公示现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

3.2.1若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定；

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的国家标准要求时，应按国家标准要求判定；

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的标准要求时，应按国家标准要求判定；

若被检产品提供不出质量证明文件时，应按国家标准要求判定；

3.2.2全部项目合格，判定为抽查合格时，结论为：“经抽样检验，所检项目符合××标准要求，依据《2022年西安市热轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施细则》，判定为合格。”

当有不合格项目，判定为抽查不合格时，结论为：“经抽样检验，××项目不符合××标准要求，依据《2022年西安市热轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施细则》，判定为不合格。”